



**ΣΕΙΡΑ
MST 4/6/8**

METAPLAST... Οι ειδικοί στην προώθηση προϊόντων

Παρακαλούμε καταγράψτε στον προβλεπόμενο χώρο, τον αριθμό (ή τους αριθμούς) μοντέλου και σειράς του εξοπλισμού σας καθώς και την ημερομηνία που τον λάβετε.

Είναι καλή ιδέα να καταγράψετε στον Οδηγό χρήστη, τον αριθμό (ή τους αριθμούς) μοντέλου και σειράς του εξοπλισμού σας καθώς και την ημερομηνία που τον λάβετε. Το τμήμα εξυπηρέτησης χρησιμοποιεί αυτές τις πληροφορίες, μαζί με τον αριθμό εγχειριδίου, για να παρέχει βοήθεια για τον συγκεκριμένο εξοπλισμό που εγκαθιστάτε.

Παρακαλούμε φυλάξτε αυτόν τον Οδηγό χρήστη και όλα τα εγχειρίδια, το τυπωμένο μηχανολογικό υλικό και τη λίστα ανταλλακτικών για σκοπούς τεκμηρίωσης του εξοπλισμού σας.

Ημερομηνία:	
Αριθμός εγχειριδίου:	
Αριθμός(οί) σειράς:	
Αριθμός(οί) μοντέλου:	

Αποποίηση: Η Conair Group, Inc. δεν θα φέρει ευθύνη για λάθη που περιέχονται σε αυτόν τον Οδηγό χρήστη ή για συμπτωματική, συνεπαγόμενη ζημία σε σχέση με την παροχή, απόδοση ή χρήση αυτών των πληροφοριών. Η Conair δεν προβαίνει σε καμία εγγύηση, οποιουδήποτε είδους, σε σχέση με αυτές τις πληροφορίες, συμπεριλαμβανομένων ενδεικτικά των έμμεσων εγγυήσεων εμπορευσιμότητας και καταλληλότητας για συγκεκριμένο σκοπό.

ΕΓΓΥΗΣΗ	Π
1.0 ΠΑΡΑΛΑΒΗ ΚΑΙ ΧΕΙΡΙΣΜΟΣ	1
1.1 Αποδοχή	1
1.2 Αποθήκευση	1
2.0 ΓΕΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ.....	1
ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ	2
3.0 ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ / ΠΡΟΕΤΟΙΜΑΣΙΑ ΓΙΑ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ	2
3.1 Θέση.....	2
3.2 Παροχή ισχύος	2
3.3 Ελάχιστη πίεση πνευματικού συστήματος	2
3.4 Τοποθέτηση.....	2
4.0 ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ / ΕΚΚΙΝΗΣΗ	2
4.1 Λειτουργία και σύνδεση πλάκα απόρριψης	3
4.1.1 Ρυθμίσεις χειριστή	4
4.1.2 Κύκλους χρόνου ON	4
4.1.3 Κύκλος χρόνου OFF	4
5.0 ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ	4
5.1 Καθημερινά (ή σε κάθε εκκίνηση)	4
5.2 Ανά εβδομάδα	5
5.3 Ανά τρίμηνο (ή κάθε 1500 ώρες).....	5
5.4 Λιπαντήρας (αεραγωγός).....	6
5.5 Συνιστώμενο λάδι λιπαντήρα.....	6
5.6 Φίλτρο (αεραγωγός).....	6

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Α «ΟΔΗΓΟΣ ΧΡΗΣΤΗ ΜΟΝΑΔΑΣ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΣΜΟΥ ΜΗΚΟΥΣ»	ΕΝΟΤΗΤΑ 2
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Β «ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΟ ΧΕΙΡΙΣΤΗ DURANT ΣΕΙΡΑΣ 5882»	ΕΝΟΤΗΤΑ 3
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Γ «ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΟ ΧΕΙΡΙΣΤΗ ΑΘΡΟΙΣΤΗ DURANT»	ΕΝΟΤΗΤΑ 4
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Δ «ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΟ ΧΕΙΡΙΣΤΗ ΚΩΔΙΚΟΠΟΙΗΤΗ DURANT».....	ΕΝΟΤΗΤΑ 5
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Ε «ΠΝΕΥΜΑΤΙΚΟ ΔΙΑΓΡΑΜΜΑ»	ΕΝΟΤΗΤΑ 6
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΣΤ «ΗΛΕΚΤΡΙΚΟ ΔΙΑΓΡΑΜΜΑ».....	ΕΝΟΤΗΤΑ 7
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Ζ «ΣΧΕΔΙΑ ΠΡΙΟΝΙΟΥ»	ΕΝΟΤΗΤΑ 8

ΕΓΓΥΗΣΗ

Εγγύηση καινούργιου προϊόντος: Η Conair/ Metaplast Ltd. εγγυάται για όλο τον καινούργιο εξοπλισμό ότι δεν θα έχει ελαττώματα όσον αφορά τα υλικά και την κατασκευή τους και θα συμμορφώνεται με τα όποια υφιστάμενα σχέδια και προδιαγραφές για χρονική περίοδο ενός (1) έτους από την ημερομηνία αποστολής. Ελαττωματικός εξοπλισμός που θα βρεθεί να μην συμφωνεί με την παρούσα εγγύηση, θα επιδιορθωθεί ή θα αντικατασταθεί κατά τη διακριτική ευχέρεια και με έξοδα της Metaplast Ltd.

Η παρούσα εγγύηση δεν καλύπτει:

- 1.) Αστοχίες που δεν αναφέρονται εντός της περιόδου της εγγύησης.
- 2.) Ζημιά λόγω κακής χρήσης, κατάχρησης, εσφαλμένης εγκατάστασης ή μη φυσιολογικής θερμοκρασίας, ρύπων ή διαβρωτικών ουσιών.
- 3.) Αστοχία λόγω λειτουργίας, σκοπίμως ή αλλιώς, πάνω από την ονομαστική ισχύ.
- 4.) Αλλαγές ή παρεμβάσεις από οποιονδήποτε άλλον εκτός από τον εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπο της Metaplast.
- 5.) Ζημιά κατά τη μεταφορά.
- 6.) Έξοδα που προέκυψαν από τον Αγοραστή στη προσπάθειά του να επισκευάσει υποτιθέμενα ελαττώματα.

1.0 ΠΑΡΑΛΑΒΗ ΚΑΙ ΧΕΙΡΙΣΜΟΣ

1.1 Αποδοχή

Πριν αποδεχτείτε την αποστολή από την εταιρεία μεταφοράς, επιθεωρήστε προσεκτικά τον εξοπλισμό. Τυχόν ζημιές και ελλείψεις θα πρέπει να σημειωθούν στη φορτωτική από τον πράκτορα παραλαβής. Αν αποκαλυφτεί συγκαλυμμένη απώλεια ή ζημία, ειδοποιήστε άμεσα τη μεταφορική σας ή τον πράκτορα παραλαβής και ζητήστε να γίνει επιθεώρηση.

Η Metaplast θα σας βοηθήσει να στοιχειοθετήσετε αξιώσεις για απώλειες ή ζημιές κατά τη μεταφορά. Ωστόσο, η ευθύνη βαρύνει τη μεταφορική εταιρεία και δεν μπορεί να γίνεται αφαίρεση ποσού με βάση τις αξιώσεις ούτε παρακράτηση πληρωμής από οποιοδήποτε τιμολόγιο της Metaplast, καθώς η μεταφορική εταιρεία εγγυάται την ασφαλή παράδοση.

1.2 Αποθήκευση

Εάν ο εξοπλισμός πρόκειται να αποθηκευτεί για οποιαδήποτε χρονική περίοδο πριν από την εγκατάσταση, η περιοχή αποθήκευσης θα πρέπει να είναι στεγνή και δεν θα πρέπει να επικρατούν υψηλές θερμοκρασίες ούτε να υπάρχουν αλλαγές στην υγρασία. Να γνωρίζετε ότι μετά από χρήση και πριν την αποθήκευση, το μηχάνημα θα πρέπει να επιθεωρείται ενώ θα πρέπει να λιπαίνεται στα σημεία και με τον ενδεδειγμένο τρόπο. Αυτό γίνεται την αποφυγή ζημιών στα ρουλεμάν από μολυσμένο γράσο.

2.0 ΓΕΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

Τα πριόνια MST, Σειρά 4/6/8, της Metaplast Ltd. είναι πριόνια εξώθησης-οριζόντιας κοπής και έχουν σχεδιαστεί για την κοπή σε σειρά προφίλ, σωλήνων, σωληνώσεων κ.λπ. Τα πριόνια MST είναι κατάλληλα για ευρεία γκάμα εφαρμογών, για κοπή ακριβείας κατά μήκος.

Τα πριόνια MST μπορούν να εξοπλιστούν με συλλέκτη σκόνης που αφαιρεί αυτόματα σκόνη και υπολείμματα που συγκεντρώνονται κατά την κοπή κάποιου προϊόντος, στην περιοχή κοπής του πριονιού. Ο συλλέκτης σκόνης μπορεί να ενεργοποιηθεί από τον μπροστινό σταθμό ελέγχου, ενώ σταματά όταν ενεργοποιηθεί ο διακόπτης κινδύνου ή όταν ανοίξει η πλαϊνή θύρα πρόσβασης.

Τοποθετημένα ως τμήμα της ομόροπτης γραμμής, τα πριόνια MST πραγματοποιούν πέντε διαδοχικές λειτουργίες (ενδεικτικές του απαιτούμενου μήκους):

- 1- Ο πάγκος του πριονιού αρχίζει να κινείται μαζί με το προϊόν εξώθησης και το προϊόν εξώθησης είναι στερεωμένο στον πάγκο.
- 2- Η λεπίδα του πριονιού κινείται προς τα πάνω και κόβει το προϊόν εξώθησης.
- 3- Η λεπίδα του πριονιού επιστρέφει στην κάτω θέση ηρεμίας της.
- 4- Ο σφινγκτήρας ανοίγει.
- 5- Ο πάγκος επιστρέφει στην αρχική του θέση.

Αυτές οι λειτουργίες πραγματοποιούνται αυτόματα στη διάρκεια του κύκλου κοπής, αμέσως μόλις κλείσει η επαφή.

Σημείωση: Ο παλμός εκκίνησης μπορεί να είναι είτε κάποιος οριακός διακόπτης, χρονοδιακόπτης, ηλεκτρονικός μετρητής μήκους, χειροκίνητο κουμπί είτε οποιαδήποτε συσκευή με επαφή Ν.Ο. (κανονικά ανοιχτή).

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

Το πριόνι μπορεί να λειτουργεί αυτόματα και τα άτομα του προσωπικού θα πρέπει να κρατούν τα χέρια τους μακριά από την περιοχή κοπής.

Τα χέρια δεν θα πρέπει σε καμία περίπτωση να χρησιμοποιούνται για να καθαρίσουν ή να απομακρύνουν οτιδήποτε από την περιοχή κοπής.

3.0 ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ / ΠΡΟΕΤΟΙΜΑΣΙΑ ΓΙΑ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ

3.1 Θέση

Το μηχάνημα θα πρέπει να τοποθετηθεί σε θέση όπου η θερμοκρασία περιβάλλοντος δεν ξεπερνά τους 40° C και ο καθαρός αέρας έχει ελεύθερη πρόσβαση ώστε να αερίζονται οι αγωγοί εισόδου και εξόδου. Εκτός από ειδικά εξοπλισμένες μονάδες με προστατευτικά περιβλήματα, η θέση τοποθέτησης πρέπει να είναι καθαρή και στεγνή.

3.2 Παροχή ισχύος

230/460/575/ volt, τριφασική, 60 Hz.

Σημείωση: Πριν την παροχή ισχύος, ελέγξτε την πινακίδα ονομαστικής τάσης για να βεβαιωθείτε ότι υπάρχει συμβατότητα με την πηγή τροφοδοσίας.

3.3 Ελάχιστη πίεση πνευματικού συστήματος

60 PSI, στα 5 CFM.

3.4 Τοποθέτηση

Το μηχάνημα χρειάζεται μια σταθερά βάση και θα πρέπει να ευθυγραμμιστεί με τους γρύλους, ώστε να εξασφαλίζεται η σωστή λειτουργία.

4.0 ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ / ΕΚΚΙΝΗΣΗ

- 1- Πριν την παροχή ισχύος, βεβαιωθείτε ότι είναι κλειστές (πλήρως δεξιόστροφα) οι βαλβίδες της ΠΡΟΣ ΤΑ ΠΑΝΩ ΚΙΝΗΣΗΣ ΤΗΣ ΛΕΠΙΔΑΣ και της ΠΡΟΣ ΤΑ ΕΜΠΡΟΣ ΚΙΝΗΣΗΣ ΤΟΥ ΠΑΓΚΟΥ καθώς και ότι η λεπίδα του πριονιού δεν είναι εγκατεστημένη στο πριόνι κοπής.
- 2- Συνδέστε το καλώδιο της ηλεκτρικής γραμμής σε μια πηγή ισχύος που είναι συμβατή με την πινακίδα στοιχείων του πριονιού κοπής.
- 3- Συνδέστε την παροχή αέρα με το FRL (φίλτρο-ρυθμιστής-λιπαντήρας) στο πριόνι.
- 4- Εγκαταστήστε και συνδέστε το συλλέκτη σκόνης (εάν υπάρχει ο προαιρετικός συλλέκτης σκόνης).
- 5- Γυρίστε τον κύριο διακόπτη αποσύνδεσης στη θέση ON και θα ανάψει η λυχνία παροχής ισχύος (POWER ON).

- 6- Πατήστε το κουμπί ΕΚΚΙΝΗΣΗΣ (START). Ή (εάν διαθέτει Συλλέκτη σκόνης) γυρίστε πρώτα τον διακόπτη ισχύος του Συλλέκτη σκόνης στη θέση ΟΝ και πατήστε το κουμπί ΕΚΚΙΝΗΣΗΣ (START) του κινητήρα του πριονιού.
- 7- Ελέγξτε την περιστροφή του κινητήρα.
Εάν η περιστροφή του κινητήρα είναι εσφαλμένη: Αντιστρέψτε τις συνδέσεις στο άκρο του βύσματος AC.
- 8- Μόλις η περιστροφή είναι σωστή, αποσυνδέστε την ισχύ και εγκαταστήστε τη λεπίδα στο πριόνι κοπής.
- 9- Ελέγξτε ότι το FRL είναι ρυθμισμένο για 60-65 PSI.
- Σημείωση: Η ρύθμιση του FRL σε μεγαλύτερη τιμή απλώς απελευθερώνει αέρα από το σύστημα. Το MST 6 διαθέτει ανακουφιστική βαλβίδα που είναι προρυθμισμένη για περίπου 70 PSI. Η ανακουφιστική βαλβίδα είναι σε θέση να προστατέψει τα εξαρτήματα αέρα από ζημιές που οφείλονται σε υπερβολική πίεση αέρα.
- 10- Πατήστε το κουμπί Χειροκίνητη κοπή (MANUAL CUT).
- 11- Προσαρμόστε τον ΡΥΘΜΙΣΤΗ ΠΙΕΣΗΣ: 10-20 PSI για ελαφριά προφίλ και μέχρι 50 PSI για βαριά προφίλ.
- 12- Ρυθμίστε τον έλεγχο ταχύτητας ΠΡΟΣ ΤΑ ΕΜΠΡΟΣ ΚΙΝΗΣΗΣ ΤΟΥ ΤΡΑΠΕΖΙΟΥ ΕΡΓΑΣΙΑΣ ώστε να ταιριάζει με την κατά προσέγγιση ταχύτητα γραμμής.
- 13- Ρυθμίστε τον έλεγχο ταχύτητας της ΠΡΟΣ ΤΑ ΠΑΝΩ ΚΙΝΗΣΗΣ ΛΕΠΙΔΑΣ ΠΡΙΟΝΙΟΥ στην επιθυμητή τιμή ταχύτητας κίνησης λεπίδας.
- 14- Καθορίστε το όριο ύψους λεπίδας ρυθμίζοντας τον δακτύλιο στη ράβδο ανύψωσης (που βρίσκεται στην) επιφάνεια του τραπεζιού εργασίας).
- 15- Ρυθμίστε τον έλεγχο ταχύτητας ΕΠΙΣΤΡΟΦΗΣ ΤΡΑΠΕΖΙΟΥ ΕΡΓΑΣΙΑΣ στην κατάλληλη τιμή ταχύτητας κίνησης επιστροφής.
- Σημείωση: Η πίεση ΕΠΙΣΤΡΟΦΗΣ ΤΡΑΠΕΖΙΟΥ ΕΡΓΑΣΙΑΣ πρέπει να είναι αρκετά μεγάλη ώστε να μπορεί ο πάγκος να επιστρέψει στη θέση εκκίνησης και να ενεργοποιηθεί ο μικροδιακόπτης ΕΚΚΙΝΗΣΗΣ ΤΡΑΠΕΖΙΟΥ ΕΡΓΑΣΙΑΣ.
- 16- Προσαρμόστε τον ρυθμιστή πίεσης σφιγκτήρα ώστε να μαγκώνει σταθερά το προφίλ.
- Σημείωση: Τόσο η πίεση όσο και τα παρεμβύσματα του σφιγκτήρα μπορούν να προσαρμοστούν έτσι ώστε το προφίλ να μην συνθλιφτεί.

4.1 Λειτουργία και σύνδεση πλάκα απόρριψης

Συνδέστε το αρσενικό βύσμα από την πλάκα απόρριψης στο πριόνι κοπής μέσα στην κατάλληλη υποδοχή του πριονιού.

Μόλις οριστεί η γραμμή παραγωγής, ρυθμίστε τον χρόνο κύκλου ON και OFF. Η πλάκα απόρριψης είναι πλέον έτοιμη για συνεχή λειτουργία.

4.1.1 Ρυθμίσεις χειριστή

Οι χρόνοι κύκλου ON και OFF αφορούν τα πριόνια MST. Οι περιοχές τιμών για τους χρόνους κύκλου ON και OFF μπορούν να περιοριστούν ή να διευρυνθούν με δύο ρυθμίσεις στον χρονοδιακόπτη.

4.1.2 Κύκλους χρόνου ON

Η ρύθμιση Χρόνου ON καθορίζει το πραγματικό χρονικό διάστημα που η πλάκα παραμένει στη θέση απόρριψης.

4.1.3 Κύκλος χρόνου OFF

Η ρύθμιση Χρόνου OFF χρησιμοποιείται για να καθορίσει το επαρκές χρονικό διάστημα καθυστέρησης που πρέπει το τελικό προϊόν να μείνει επάνω στην πλάκα απόρριψης αφού κοπεί. Όταν συμπληρωθεί ο καθορισμένος χρόνος καθυστέρησης, η πλάκα απόρριψης γέρνει και το προϊόν πέφτει μέσα στο κουτί.

Παρακαλούμε σημειώστε: Για λόγους ασφαλείας, γυρίστε τον χειροκίνητο διακόπτη στη θέση OFF όταν το μηχάνημα δεν χρησιμοποιείται και αφού ολοκληρωθούν οι σειριακές (in-line) λειτουργίες.

5.0 ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ

Όλα τα ρουλεμάν στεγανοποιούνται και λιπαίνονται για όλη τη διάρκεια της ζωής τους.

Η ακρίβεια της κατά μήκος κοπής εξαρτάται από τον χρόνο κάποιου επαναλαμβανόμενου κύκλου κοπής. Το Πριόνι πρέπει να φυλάσσεται σε καλή κατάσταση λειτουργίας ώστε να εξασφαλίζεται η συνέπεια του προϊόντος. Κάντε συχνό έλεγχο για να βεβαιώνετε για την απουσία εμποδίων και την ομαλή λειτουργία. Η χρήση υλικών υψηλής ποιότητας και συντηρητικής σχεδίασης μηχανήματος θα έχει ως αποτέλεσμα τη μακροχρόνια και χωρίς προβλήματα λειτουργία με την προϋπόθεση ότι εφαρμόζεται σωστά η βασική συντήρηση.

Η πραγματοποίηση επιθεώρησης σε χρονικά διαστήματα, ανάλογα με τις συνθήκες σέρβις, αποτελεί την καλύτερη ασφάλεια σε σχέση με τη δαπανηρή συντήρηση και τη διακοπή λειτουργίας λόγω βλάβης. Η εμπειρία είναι ο καλύτερος οδηγός σας. Καταγράψτε τα αποτελέσματα της επιθεώρησης και τις ενέργειες που απαιτούνται ή που πραγματοποιούνται.

5.1 Καθημερινά (ή σε κάθε εκκίνηση)

- 1- Ελέγξτε ότι οι κύλινδροι-οδηγοί έχουν οριστεί στο μέγεθος του προϊόντος εξώθησης που πρόκειται να παραχθεί
- 2- Επιβεβαιώστε ότι το ΟΡΙΟ ΥΨΟΥΣ ΛΕΠΙΔΑΣ ΠΡΙΟΝΙΟΥ έχει καθοριστεί σωστά για να κόβει το προϊόν εξώθησης που πρόκειται να παραχθεί.

- 3- Επιβεβαιώστε ότι η ταχύτητα της ΠΡΟΣ ΤΑ ΕΜΠΡΟΣ ΚΙΝΗΣΗΣ ΤΟΥ ΤΡΑΠΕΖΙΟΥ ΕΡΓΑΣΙΑΣ έχει οριστεί στην προσεγγιστική τιμή της ταχύτητας της γραμμής και ότι η ΕΠΙΣΤΡΟΦΗ ΤΟΥ ΤΡΑΠΕΖΙΟΥ ΕΡΓΑΣΙΑΣ γίνεται ομαλά.
- 4- Επιβεβαιώστε ότι η ταχύτητα της ΠΡΟΣ ΤΑ ΠΑΝΩ ΚΙΝΗΣΗΣ ΤΗΣ ΛΕΠΙΔΑΣ ΤΟΥ ΠΡΙΟΝΙΟΥ έχει οριστεί σωστά ώστε να κόβει το προϊόν της εξώθησης. Η ταχύτητα θα πρέπει να οριστεί σε τιμή τέτοια ώστε να μην εμφανίζεται αποκοπή τεμαχίων και ο κύκλος να τερματίζεται πριν ο πάγκος φτάσει στο τέλος της διαδρομής.
- 5- Πριν αρχίσει η παραγωγή, καθαρίστε τη σκόνη και τα ροκανίδια από το εσωτερικό του περιβλήματος του πριονιού με ηλεκτρική σκούπα. Πριν τον καθαρισμό, βεβαιωθείτε ότι έχει διακοπεί η παροχή ισχύος προς το πριόνι κοπής.
- 6- Δοκιμάστε τον κύκλο κοπής με δείγμα προϊόντος εξώθησης. Εάν όλα είναι ικανοποιητικά, η γραμμή εξώθησης μπορεί να αρχίσει να λειτουργεί.

5.2 Ανά εβδομάδα

- 1- Διακόψτε την παροχή ισχύος προς το Πριόνι.
- 2- Καθαρίστε με φυσστήρα ή ηλεκτρική σκούπα τη σκόνη και τα ροκανίδια από όλες τις επιφάνειες του πριονιού. Ανοίξτε τα πνευματικά και ηλεκτρικά περιβλήματα και καθαρίστε τη σκόνη και τα ροκανίδια από όλα τα εξαρτήματα.
- 3- Ελέγξτε την κατάσταση του ιμάντα χρονισμού που κινείται από τον κινητήρα έως τον άξονα της λεπίδας του πριονιού. Αντικαταστήστε τον όταν φθαρεί ή όταν υποστεί ζημιά.
- 4- Καθαρίστε και γρασάρετε τους άξονες στήριξης του τραπεζιού εργασίας με λεπτόρευστο λάδι. Καθαρίστε τυχόν περίσσεια λαδιού με καθαρό πανί.
- 5- Ελέγξτε ότι το FRL (φίλτρο-ρυθμιστής-λιπαντήρας) για την εισαγωγή αέρα είναι γεμάτο με λάδι και ότι λειτουργεί το λιπαντικό μηχανήμα. Η πίεση θα πρέπει να ρυθμιστεί στα 60 PSI περίπου

Η μονάδα έχει και αυτόματο στραγγιστήρα για την αφαίρεση τυχόν υγρασίας που μπορεί να σχηματιστεί. Το δοχείο τροφοδοσίας θα πρέπει να διατηρείται καθαρό ώστε να εξασφαλίζεται η σωστή λειτουργία.

5.3 Ανά τρίμηνο (ή κάθε 1500 ώρες)

- 1- Διακόψτε την παροχή ισχύος προς το Πριόνι.
- 2- Καθαρίστε με φυσστήρα ή ηλεκτρική σκούπα τη σκόνη και τα ροκανίδια από το εσωτερικό του πριονιού. Καθαρίστε τη σκόνη και τα ροκανίδια από το εσωτερικό όλων των θαλάμων ελέγχου. Σκουπίστε τυχόν περίσσεια λαδιού από το πνευματικό περίβλημα.
- 3- Επιβεβαιώστε ότι όλοι οι ηλεκτρικοί ακροδέκτες είναι σφιγμένοι.
- 4- Επιβεβαιώστε ότι όλες οι ασφάλειες είναι σφιγμένες μέσα στις ασφαλειολαβές τους.
- 5- Ελέγξτε ότι όλοι οι αεραγωγοί είναι σε καλή κατάσταση (χωρίς κοψίματα και φθορές).
- 6- Ελέγξτε ότι ο ρυθμιζόμενος σιαστήρας επάνω στον κύλινδρο ΠΡΟΣ ΤΑ ΠΑΝΩ ΚΙΝΗΣΗΣ ΤΗΣ ΛΕΠΙΔΑΣ έχει ρυθμιστεί για ομαλή προς τα κάτω επιστροφή.

- 7- Ελέγξτε ότι οι ρυθμιζόμενοι σιγαστήρες επάνω στον κύλινδρο του σφινγκτήρα έχουν ρυθμιστεί με τρόπο ώστε ο σφινγκτήρας να λειτουργεί γρήγορα. Η παρουσία αργού κύκλου στον συγκρατητήρα οδηγεί σε μη ακριβές κόψιμο κατά μήκος.
- 8- Ελέγξτε την κατάσταση των παρεμβυσμάτων του σφινγκτήρα. Εάν είναι φθαρμένα ή έχουν ζημιές, αντικαταστήστε τα με νέο σετ παρεμβυσμάτων.
- 9- Ελέγξτε την κατάσταση της λεπίδας. Εάν είναι στομωμένη, ακονίστε τη μονάδα ενώ εάν έχει καταστραφεί αντικαταστήστε τη λεπίδα.
- 10- Ελέγξτε τη λειτουργία του σερβοκινητήρα του φρένου. Η λεπίδα θα πρέπει να σταματά γρήγορα όταν πατηθεί το κουμπί ΔΙΑΚΟΠΗΣ ΕΚΤΑΚΤΗΣ ΑΝΑΓΚΗΣ ή όταν ανοίξει η θύρα πρόσβασης.

5.4 Λιπαντήρας (αεραγωγός)

Η λίπανση είναι αυτόματη και γίνεται μόνο όταν ρέει αέρας. Ένα διαφανές δοχείο καθιστά ορατή την παροχή λαδιού. Ο ρυθμιστής τροφοδοσίας (που είναι ορατός από τη θυρίδα παρατήρησης) καθιστά δυνατό τον ακριβή έλεγχο της ροής του λαδιού ώστε να πληρούνται οι ακριβείς προδιαγραφές.

Σημείωση: Πριν την επαναπλήρωση, βεβαιωθείτε ότι έχει διακοπεί η παροχή αέρα.

5.5 Συνιστώμενο λάδι λιπαντήρα

Κατάλληλο είναι οποιοδήποτε λάδι υψηλής ποιότητας, διαλογής 80/350 (Redwood, αρ. 1) και θερμοκρασίας 70°F.

5.6 Φίλτρο (αεραγωγός)

Η διαδικασία του φιλτραρίσματος εμφανίζεται από το διαφανές δοχείο. Υγρασία και ιζήματα αποστραγγίζονται αυτόματα από το δοχείο (FRL αυτόματης αποστράγγισης).

Για να ενεργοποιήσετε τη διαδικασία αποστράγγισης, διακόψτε απλώς την παροχή αέρα αποσυνδέοντάς την από το FRL και στη συνέχεια, συνδέστε την ξανά.

Σημείωση: Πριν ξεκινήσει η διαδικασία φιλτραρίσματος, κλείστε τελείως την παροχή αέρα.