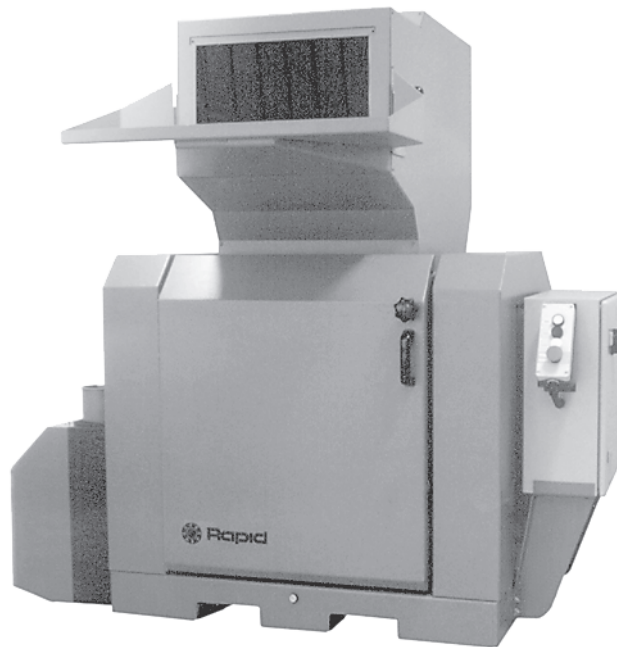


MANUAL DEL OPERADOR CK-1018

ESPAÑOL



© Copyright

Está prohibida la reproducción total o parcial de todos los textos e imágenes de este manual.

Reservado el derecho a modificar el diseño, los materiales y las especificaciones sin previo aviso.

Indice

1.	Introducción	1:1
2.	Descripción del funcionamiento	2:1
2.1	Sistema de seguridad, reglas de seguridad	2:1
3.	Operación y mantenimiento	3:1
3.1	Arranque y parada	3:1
3:2	Mantenimiento	3:1
	– Dos horas después de la puesta en servicio	3:1
	– Control	3:2
	– Localización de fallos	3:2
4.	Limpieza	4:1

1. Introducción



Antes de utilizar la máquina lea detenidamente este manual.

La granuladora está construida para granular residuos de plástico que no contengan metales ni contaminaciones.

Este manual contiene las instrucciones para el operador:

Manejo, mantenimiento diario, limpieza al cambiar el material, así como localización y corrección de fallos si la máquina no arranca.

No está permitido modificar ni reacondicionar la máquina sin la autorización expresa por escrito de la oficina principal

Para consultas, tenga la amabilidad de contactar con el distribuidor local o con la oficina principal.

MASKIN AB RAPID

Box 9

S-330 10 BREDARYD

Suecia

Teléfono + 46 370 865 00

Telefax + 46 370 802 51

Distribuidor/Representante:

2. Descripción del funcionamiento

La granuladora está destinada a la granulación de residuos de plástico para reciclaje.

El plástico que se carga en la máquina no debe contener metales ni suciedad.

La granuladora se maneja con un mando de arranque/parada situado en el panel de mandos.

El plástico se carga por el dispositivo alimentador y es triturado y reducido a granos por las cuchillas rotativas y fijas en el interior de la máquina.

Una rejilla determina el tamaño de los granos.

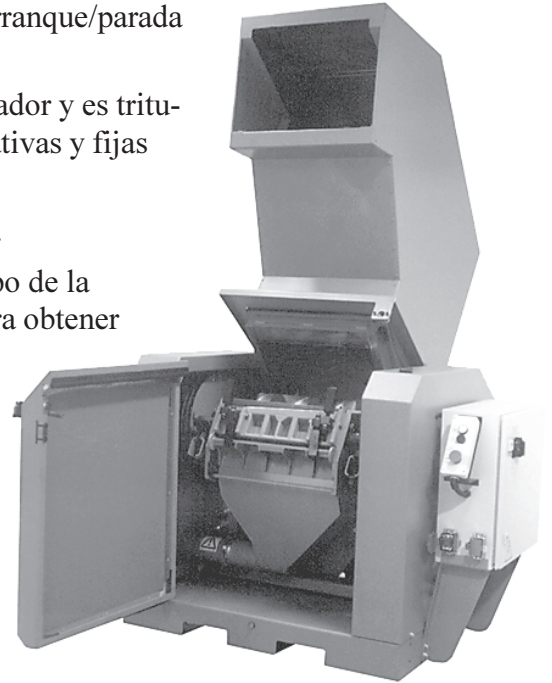
La rejilla se halla en la parte inferior del cuerpo de la granuladora y puede cambiarse fácilmente para obtener el tamaño de grano deseado.

Las granuladoras con la designación «K» llevan una caja para acumular el material granulado, que se vacía manualmente.

Las granuladoras con la designación «KU» incorporan un ventilador que aspira el material granulado hacia un ciclón para la separación de aire y polvo.

El dispositivo alimentador es abatible para facilitar la limpieza y el acceso a los componentes para los trabajos de servicio.

En los modelos con la designación «KB», el dispositivo alimentador va acoplado a un transportador de cinta equipable con detector de metales.



2.1 Sistema de seguridad, reglas de seguridad

La granuladora lleva un sistema de seguridad con parada de emergencia e interruptor de seguridad.

El interruptor de seguridad, con tornillo de interrupción, va colocado junto a las partes de la granuladora que es peligroso abrir estando en funcionamiento.

Ha de llevar tanto tiempo aflojar el tornillo de interrupción de rosca fina, que la granuladora tenga tiempo de pararse antes de ser abierta.

La parada de emergencia se encuentra en el panel de mandos o en el armario de distribución.

Reglas de seguridad

Para prevenir lesiones y averías de la máquina deben seguirse las instrucciones y reglas de seguridad de este manual.



- La instalación eléctrica debe efectuarla personal calificado.
- Antes de abrir la granuladora para trabajos de servicio: cortar el suministro eléctrico con el interruptor principal y el interruptor de la máquina.
- No introducir nunca partes del cuerpo en las aberturas de la granuladora, a menos que tanto el interruptor principal como el interruptor de la máquina estén en la posición «0».





- Proceder con cuidado con las cuchillas: están afiladas y pueden producir lesiones.
- Para girar manualmente el rotor, proceder con sumo cuidado.
- Riesgo de entrecogidas al abrir y cerrar el dispositivo alimentador o la caja de criba: proceder con cuidado.
- La granuladora no ha de poder ponerse en marcha si está abierta una puerta o el dispositivo alimentador.
- No deben quitarse las compuertas del dispositivo alimentador: Impiden la salida del material.
- No deben quitarse las rejas protectoras ni los tubos situados junto a los ventiladores.
- En la granuladora con transportador de cinta: Proceder con cuidado para evitar que las prendas de vestir, los brazos o los pies se enganchen en la cinta o los rodillos de arrastre.



Antes de efectuar trabajos de mantenimiento, quitar el conector del armario eléctrico.

3. Operación y mantenimiento

3.1 Arranque y parada

El arranque y la parada se controlan con los interruptores del panel de mandos.

Arranque

Antes de poner en marcha la granuladora deben cumplirse estos requisitos:

- El dispositivo alimentador ha de estar colocado y fijo.
- La puerta debe estar cerrada.

ATENCIÓN! La manija de fijación debe estar enroscada a tope.

Parada

ATENCIÓN! No parar nunca la máquina hasta que se haya triturado todo el material que hay en el dispositivo alimentador.

Al volver a arrancar, el material que queda en el alimentador frena la máquina y se dispara la protección contra sobrecargas del motor.

3:2 Mantenimiento

Para efectuar trabajos de mantenimiento y control no deben haber restos de material plástico en la máquina.

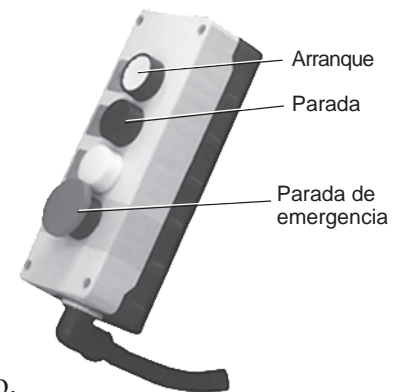
Dos horas después de la puesta en servicio



OBS!

Controlar el juego de las cuchillas y el par de apriete de los tornillos de fijación de las mismas (rotativas y fijas).

Apertura del cuerpo de la máquina y pares de apriete: ver el capítulo 5 del manual de instrucciones.



Control diario

Dispositivo alimentador. Comprobar que las compuertas estén intactas: cambiar las que estén dañadas. Si hay compuertas dañadas puede salir material.

Control semanal

Cables. Revisar los cables eléctricos de la máquina: ver si presentan desgaste u otros daños. Los cables defectuosos deben cambiarse inmediatamente.

Parada de emergencia e ruptores de seguridad. Revisar el sistema de seguridad de la máquina. Controlar el funcionamiento de la parada de emergencia y los ruptores de seguridad.

Granuladora con transportador de cinta. Ver si la cinta está desgastada. Controlar la posición de la cinta, que no debe estar sesgada. La posición de la cinta se ajusta con los tornillos tapados por capuchones, situados junto al rodillo de giro.

Localización de fallos – si la máquina no se pone en marcha

Abrir la puerta y controlar que el dispositivo alimentador esté cerrado y bien fijado. Cerrar la puerta y enroscar a tope la manija de fijación.

Controlar la parada de emergencia. Reponer: Girar el botón a izquierdas.

4. Limpieza

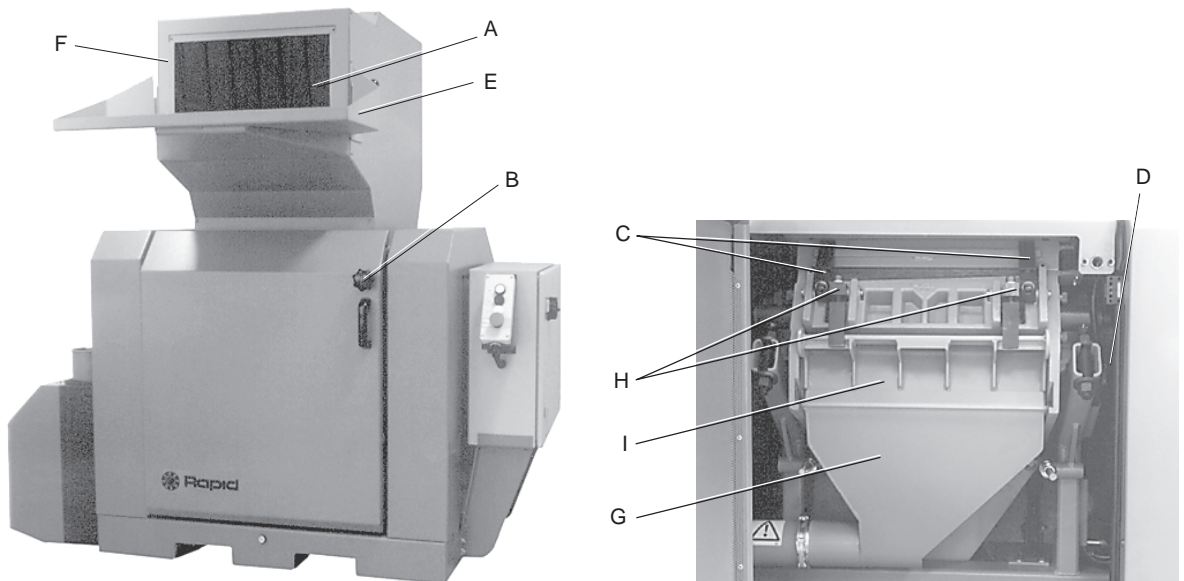
Limpiar la máquina cuando se cambie el color de material, cada mes o cada 300 horas como mínimo.



Desconectar el interruptor principal y el interruptor de la máquina.



Proceder con cuidado cuando el dispositivo alimentador está levantado. Entonces las cuchillas están accesibles: Están afiladas y pueden producir lesiones.



1. Limpiar el alimentador. Sacar las compuertas (A) y limpiarlas. No olvidar el orificio de aireación en la parte superior.
2. Abrir la puerta con la manija de fijación (B).
3. Aflojar las fijaciones del dispositivo alimentador (C) con la llave hexagonal (D).
4. Levantar la mesa de alimentación (E) y abrir el dispositivo alimentador (F).
5. Limpiar la caja de material granulado (G).
Si la máquina incorpora ventilador de aspiración, quitar la abrazadera del manguito de salida y sacar la caja acumuladora de material granulado.
6. Soltar las fijaciones (H) de la caja de criba. Sujetar la caja (I) y abatirla.
7. Limpiar el cuerpo de la máquina, las cribas, la caja de cribas y el manguito de salida.
8. Limpiar el tubo transportador, el ventilador y el ciclón.
9. Colocar y montar todas las piezas.

Granuladora con transportador de cinta

Limpiar la cinta con un detergente suave.